



MARMI SCALA

PRODUCTS CATALOGUE

L'Azienda

Company profile

Das Unternehmen

Marmi Scala Srl nasce nel 1963 nel bacino del marmo di Verona come azienda per la lavorazione del marmo naturale. La produzione di marmi agglomerati, introdotta negli anni '70, ha catalizzato nel tempo più del 90% della produzione, diventandone poi negli ultimi 10 anni la principale ed esclusiva attività. Su oltre 40.000 mq di superficie, dei quali più di 12.000 mq coperti, l'azienda dispone oggi di impianti ad alta tecnologia per la produzione di blocchi, telai per la segazione in lastre, linee di lucidatura e diversi impianti per la lavorazione e la finitura dei prodotti a misura, nonché di un ampio e efficiente magazzino di stoccaggio di articoli semilavorati.

La moderna tecnologia, l'efficienza del personale unite alla continua ricerca atta a migliorare la qualità dei propri articoli, rendono i servizi dell'azienda e i prodotti Marmi Scala, il partner ideale per soddisfare le esigenze del design e dell'architettura dei nostri giorni.

Marmi Scala srl was established in 1963 in Verona as a company for the supplying of natural stones. Introduced in the '70s, the production of composite stones has catalysed the activity of the company for years becoming in the last 10 years the main occupation.

Covering an area of over 40.000 sqm, the company has now ultimate technology plants for block production, gang-saws and many more plants for polishing and finishing of ready and semi-finished products as well as a wide and efficient stock for slabs and other semi-finished items.

Modern technology, qualified human resources and the continuous research focused on the improvement of quality of their products, make the services of Marmi Scala the optimal partner to satisfy the modern architecture's and designer's needs.

Marmi Scala srl wurde 1963 in Verona als Firma für Natursteinarbeiten gegründet.

Die in die 70er eingeführte Produktion von Agglomarmor und Betonwerkstein, hat 90% des Tätigkeit der Firma katalysiert und in den letzten 10 Jahre ist es ihre Hauptbeschäftigung.

Auf mehr als 40.000 qm (12.000 qm bedeckt), hat die Firma heute high-Technology Anlagen für die Block-produktion, Gatter, Anlage für die Politur des Rohplatten, viele verschiedene Anlagen für die Produktion von Fertigware sowie ein weit und wirkende Lager von Rohplatten.

Modernste Techlogie, fähige Leute zusammen mit der ständige Forschung der Qualität unseren Materialien, machen die Dienste von Marmi Scala Srl der Ideal Partner für die Lösung von die moderne Forderungen des Architechtur und Design.

La produzione

Our production

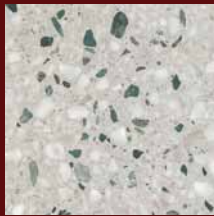
Die Produktion

Le graniglie, le polveri, i leganti, attraverso sofisticati impianti, vengono selezionati, dosati, miscelati ed il composto così ottenuto viene colato all'interno di casseformi; viene poi fatto vibrare e privato delle bolle d'aria attraverso la moderna tecnologia del vuoto e lasciato indurire per alcuni giorni. Dopo la stagionatura (pochi giorni per il marmo-resina, 28 giorni per il marmo-cemento) necessaria al legante per ottenere la massima resistenza, i blocchi ricavati sono pronti per essere lavorati.

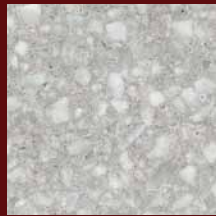
Our grit, powders, and binders are selected, dosed, and mixed through sophisticated systems. The compound obtained is strained into formworks that are vibrated and stripped free of air bubbles through modern vacuum technology and then left to harden for a few days. After the seasoning required by the binder in order to reach the maximum strength (a few days for resin agglomerate; 28 days for cement agglomerate), the blocks obtained are ready for working.

Die Körnungen, Mehle und Bindmittel werden durch modernste vollautomatische Anlagen zugeführt, genau dosiert, vermischt, in eine Schalung eingebracht und durch Vibration verdichtet und mittels modernster Vakuumtechnologie entlüftet. Anschließend lässt man das Gemisch abbinden und erhärten, (wenige Tage bei KunstharzAgglomeraten und 28 Tage bei Betonwerkstein). Die so gewonnenen Blöcke haben nun die notwendige Widerstandsfähigkeit für die nachfolgenden Bearbeitungsschritte erreicht.





LIME



GRISCAL



ESCO



CARRARA 0/7



KENHA



CARRARA 0/25



BOTTICINO 0/7



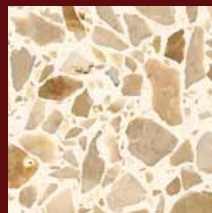
BOTTICINO 0/15



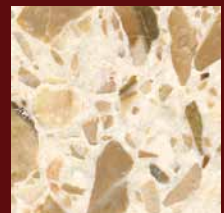
BOTTICINO 0/25



BA 0/7



BA 0/15



BA 0/25



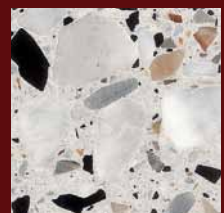
GIALLO MORI



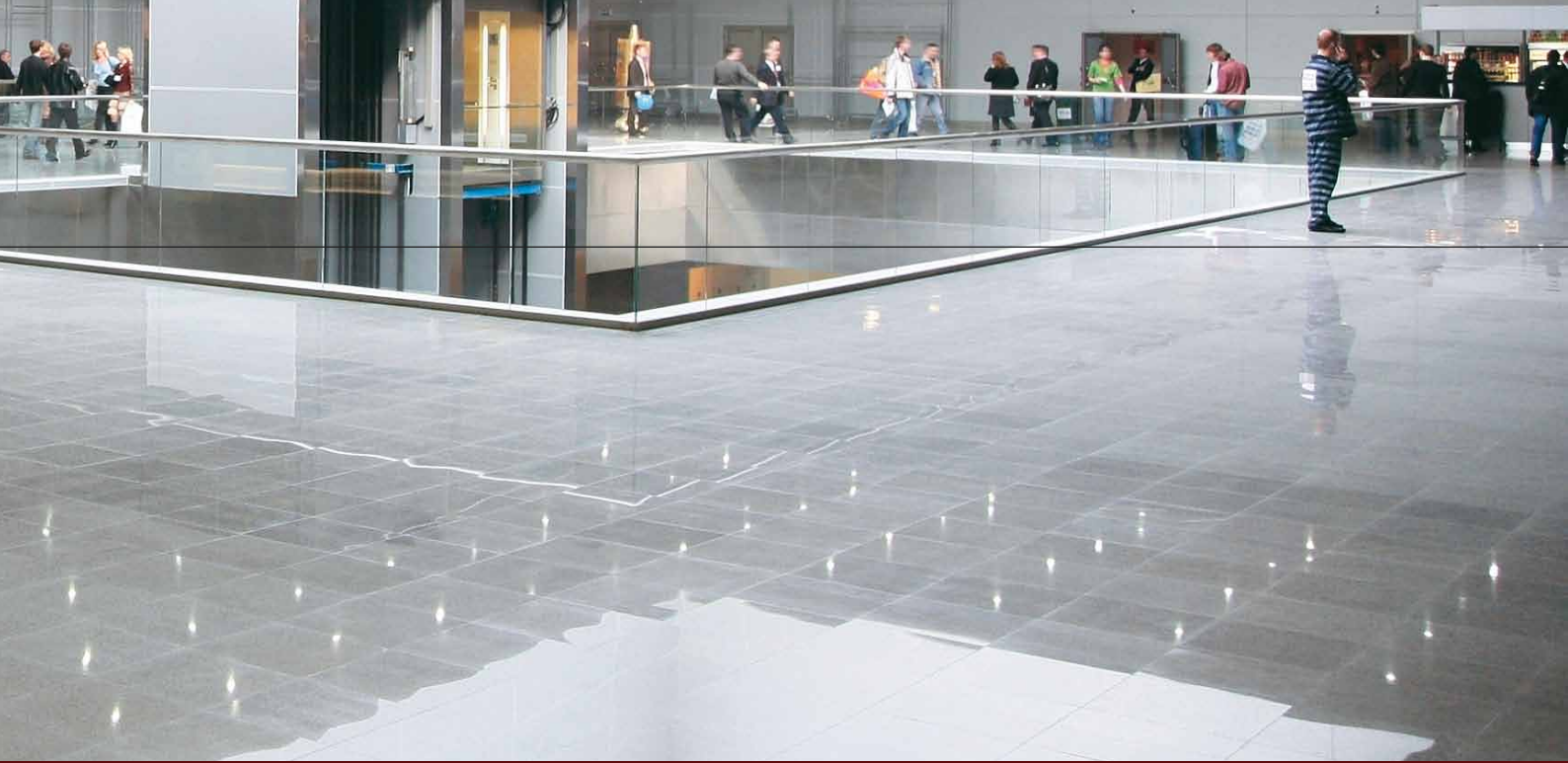
RONUV



ROSSO VERONA



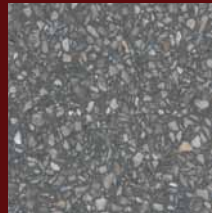
GV 0/25



GRALO



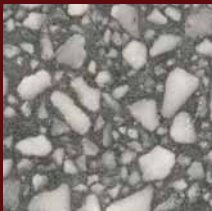
VIOLEG



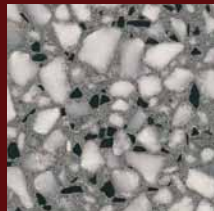
GRIBEL



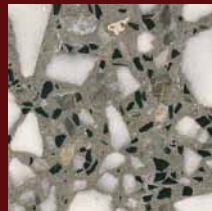
BARDIGLIO



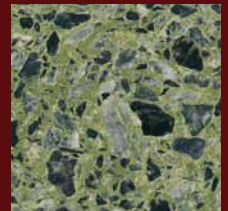
ETNA



PIRA



CARGREY



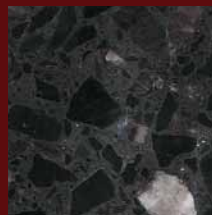
VERDE ALPI



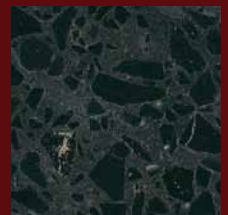
BASEL



BLAWHI



MILLENNIUM



NERO EBANO

CARATTERISTICHE TECNICHE CHARACTERISTICS EIGENSCHAFTEN

	NORMA STANDARD PRÜFMETHODE	UNITÀ DI MISURA UNIT EINHEIT	RANGE VALORI RANGE OF VALUES ERGEBNISSE
Densità Density Dichte	DIN 18500	Kg/dm ³	2,4 - 2,6
Assorbimento acqua Water absorption Wasseraufnahme	DIN 18500	% (Volume)	9,6 - 14,5
Resistenza a flessione Flexural strength Biegefestigkeit	DIN 18500	N/mm ²	8,0 - 11,8
Resistenza a compressione Compressive strength Druckfestigkeit	DIN 18500	N/mm ²	70 - 100
Resistenza all'abrasione Resistance to deep abrasion Abrieb	DIN 18500	cm ³ /50cm ²	14,7 - 27,9
Resistenza allo scivolamento Antislip resistance Rutschhemmungsgrad	DIN 51130	-	Levigato Honed Geschliffen
Comportamento al fuoco Combustion reaction Brennbarkeitsklasse	DIN 4102	-	A1

ARTICOLI STANDARD STANDARD-ITEMS LIEFERPROGRAMM

BLOCCHI BLOCKS BLÖCKE	305 x 124 cm - H ca. 84cm	
LASTRE SLABS ROHPLATTEN	305 x 124 cm	Spessori Thickness Stärke 2-3-4 cm – 2+2 - 3+3 cm
PAVIMENTI FLOOR TILES BODENPLATTEN	60x30	Spessori Thickness Stärke 2-3-4 cm
	30x30	
	40x40	
	60x60	
LAVORATI CUT TO SIZE FERTIGWARE	2-3-4 cm – 2+2cm 3+3 cm	
ZOCCOLINO SKIRTING SOCKELLEISTEN	7,3 x 1 cm	
ALTRI FORMATI E SPESSORI A RICHIESTA SPECIAL SIZE AND THICKNESS UPON REQUEST ANDERE BODENPLATTEN-FORMATE UND STÄRKE AUF ANFRAGE		

PESI WEIGHTS GEWICHTE

1,2 cm	31 kg/mq
2 cm	50 kg /mq
3 cm	75 kg./mq
4 cm	100 kg/mq
2+2 cm	100 kg/mq
3+3 cm	150 kg/mq
Zoccolino	1,8 kg/mL

Marmo-cemento

Cement-marble

Betonwerkstein

Il marmo-cemento è un agglomerato ottenuto dalla miscelatura di scaglie di marmo di prima scelta attentamente selezionate per pezzatura e colore e cemento. Viene prodotto in blocchi di formato standard con impianti di ultima tecnologia sottovuoto e dopo una stagionatura minima di 28 giorni, segato in lastre per la realizzazione successiva di pavimenti, scale, davanzali e rivestimenti per superfici interne. Il prezzo competitivo e l'omogeneità cromatica, lo rendono il materiale ideale per grandi progetti che altresì possono essere realizzati in colori speciali appositamente studiati dal progettista in collaborazione con il nostro ufficio tecnico.

Cement-marble is a precast material composed of marble chipping bonded together with white cement and pigments. Produced in standard size blocks (305x124x84 cm) with our ultimate vacuum-technology plants, after 28 days which is the minimum time to get the max hardness, it is cut in slabs which are suddenly used to realize tiles, stairs, sills and wall-claddings for interior use.

Its competitive price and chromatic homogeneity, make it the perfect material for important projects which can be also realized in special colours studied by the designers in cooperation with our technical office.

Betonwerkstein ist ein Agglomerat mit Naturstein-Korn, Zement und Pigmente gebunden. Das ist in Standard-Format Blöcke (Standard Maße 305x124x84 cm) mit Hochtechnologie Vakuum Anlage hergestellt die nach dem 28 Tage Ablagerung, wurden in Rohplatten gesägt für die Produktion von Bodenplatten, Treppen, Fensterbänke und Wandverkleidungen in innenbereich.

Günstig Preise und Farb-Homogenität machen Betonwerkstein das Ideal-Material für wichtige Projecte die können auch aus Sonderfarben geliefert werden.



CALACATTA



PERLATO ROYAL



BOTTICINO



BRECCIA ONICIATA



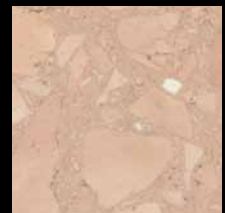
BRECCIA AURORA



OLYMPO



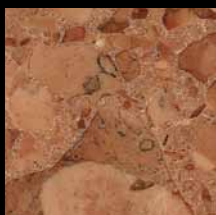
GIALLO REALE



ROSA PERLINO



ROSA DEL GARDA



ROSSO ASIAGO



RASOTICA



FIOR DI PESCO



VERDE ALPI



ROSSO LEVANTO



GRIGIO CARNICO



ARCTIC WHITE



BIANCO ISLANDA



WHITE ICEBERG



CARRARA MICRO



MISTY WHITE



CRYSTAL WHITE



WHITE PEARL



BEIGE LUNA



VENUS



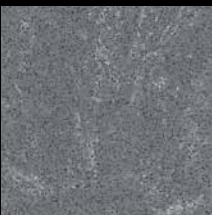
NEW MARFIL



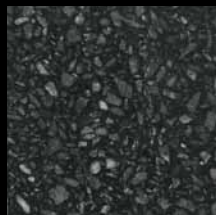
GRIGIO TORUN



GRIGIO LONDRA



BALTIC GREY



NORDIC BLACK

CARATTERISTICHE TECNICHE CHARACTERISTICS EIGENSCHAFTEN

	NORMA STANDARD PRÜFMETHODE	UNITÀ DI MISURA UNIT EINHEIT	RANGE VALORI RANGE OF VALUES		ERGENISSE	
			SCAGLIA GRANDE LARGE CHIPS GROSSE KORNUNG		SCAGLIA PICCOLA MICRO CHIPS MICRO KORNUNG	
Densità Density Dichte	DIN 52102, ASTM C 97	Kg/dm ³	2,45 – 2,55		2,40 – 2,50	
Assorbimento acqua Water absorption Wasseraufnahme	DIN 52103	% (Masse)	< 0,3		< 0,1	
Resistenza a flessione Flexural strength Biegefestigkeit	DIN 52112	MPa	9 – 14		18 – 30	
Resistenza a compressione Compressive strength Druckfestigkeit	DIN 52105	MPa	90 – 120		110 – 150	
Resistenza all'abrasione Resistance to deep abrasion Abrieb	DIN 52108	cm ³ /50cm ²	12,5		13,6	
Coef. dilatazione termica lineare Coef. of linear thermal expansion Wärmeausdehnungskoeffizient	ICITE	m/m°C	8 – 12 x 10 ⁻⁶		10 – 25 x 10 ⁻⁶	
Resistenza allo scivolamento Antislip resistance Rütschemmungsgrad	DIN 51130	--	Levigato Honed Geschliffen	400 R9	Levigato Honed Geschliffen	400 – 200 R9 – R10
Comportamento al fuoco Combustion reaction Brennbarkeitsklasse	DIN 4102 Teil 1	--	B1		B1	

ARTICOLI STANDARD STANDARD-ITEMS LIEFERPROGRAMM

BLOCCHI BLOCKS BLÖCKE	305 x 124 cm - H ca. 84cm	
LASTRE SLABS ROHPLATTEN	305 x 124 cm	Spessori Thickness Stärke 2-3-4 cm – 3+3 cm
PAVIMENTI FLOOR TILES BODENPLATTEN	60x30	Spessori Thickness Stärke 1,2 cm
	30x30	
	40x40	
	60x60	
LAVORATI CUT TO SIZE FERTIGWARE	2-3 cm – 3+3 cm	
ZOCCOLINO SKIRTING SÖCKELLEISTEN	7 x 1,2 cm	
ALTRI FORMATI E SPESSORI A RICHIESTA SPECIAL SIZE AND THICKNESS UPON REQUEST ANDERE BODENPLATTEN-FORMATE UND STÄRKE AUF ANFRAGE		

PESI WEIGHTS GEWICHTE

1,2 cm	31 kg/mq
2 cm	50 kg /mq
3 cm	75 kg./mq
4 cm	100 kg/mq
2+2 cm	100 kg/mq
3+3 cm	150 kg/mq
Zoccolino Skirting Sockelleisten	1,8 kg/mL

Marmo-resina

Resin-marble
Marmorkunsthartz

Il marmo-resina è un agglomerato ottenuto dalla miscelatura di graniglie di marmo di prima scelta attentamente selezionate per pezzatura e colore e particolari resina poliesteri. Viene prodotto in blocchi di formato standard con impianti di ultima tecnologia sottovuoto che dopo la stagionatura, vengono in lastre per la realizzazione successiva di pavimenti, scale, davanzali e rivestimenti per superfici interne. La straordinaria resistenza all'abrasione, alla flessione e all'urto e l'omogeneità cromatica, lo rendono il materiale ideale per grandi superfici.

La produzione standard si divide in 2 categorie: i materiali a scaglia grande simili al marmo naturale con colorazione classica tipica della tipologia di marmo con i quali sono composti e i materiali a micro scaglia che si caratterizzano per la loro maggiore resistenza e per l'aspetto più moderno e di prestigio.

Resin-marble is a precast material composed of marble chipping bonded together with special resins and pigments. Produced in standard size blocks (305x124x84 cm) with our ultimate vacuum-technology plants, it is cut in slabs which are suddenly used to realize tiles, stairs, sills and wall-claddings for interior use.

Its high resistance to abrasion, shock and flexural strength as well as its chromatic homogeneity, make a suitable material for large areas.

Standard production divides the colours in 2 branches: materials made with large chips which are similar and have the same colour of the marble they are cast with and materials made with micro-size marble chips famous for their higher resistance and their modern look.

Agglomarmor ist ein agglomerate mit Naturstein-Korn, Kunstharz und Pigmente gebunden.

Das ist in Standard-Format-Blöcke (standard Maße 305x124x84 cm) mit Hochtechnologie Vakuum Anlage hergestellt die nach dem Ablagerung, wurden in Rohplatten gesägt für die Produktion von Bodenplatten, Treppen, Fensterbänke und Wandverkleidungen in innenbereich.

Wegen der hohen Reib-, Schlag- und Beigefestigkeit und der einheitlichen Färbung, ist Marmor-Kunsthartz das ideal Material für große Fläche objecte.

Der Standard-Produktion trennt sich in 2 Branchen: Materialien mit große Korn hergestellt die ähnlich in Farbe und Struktur zu der Naturstein und Materialien mit micro-Korn hergestellt die für die Hochfestigkeit und der moderne Ansicht berühmt sind.



MARMI SCALA S.R.L.
37023 Stallavena (VR) - Italy - Via Prealpi, 21
Tel. +39 045 907190 - Fax +39 045 907988
www.marmiscala.com - E-mail: info@marmiscala.com

